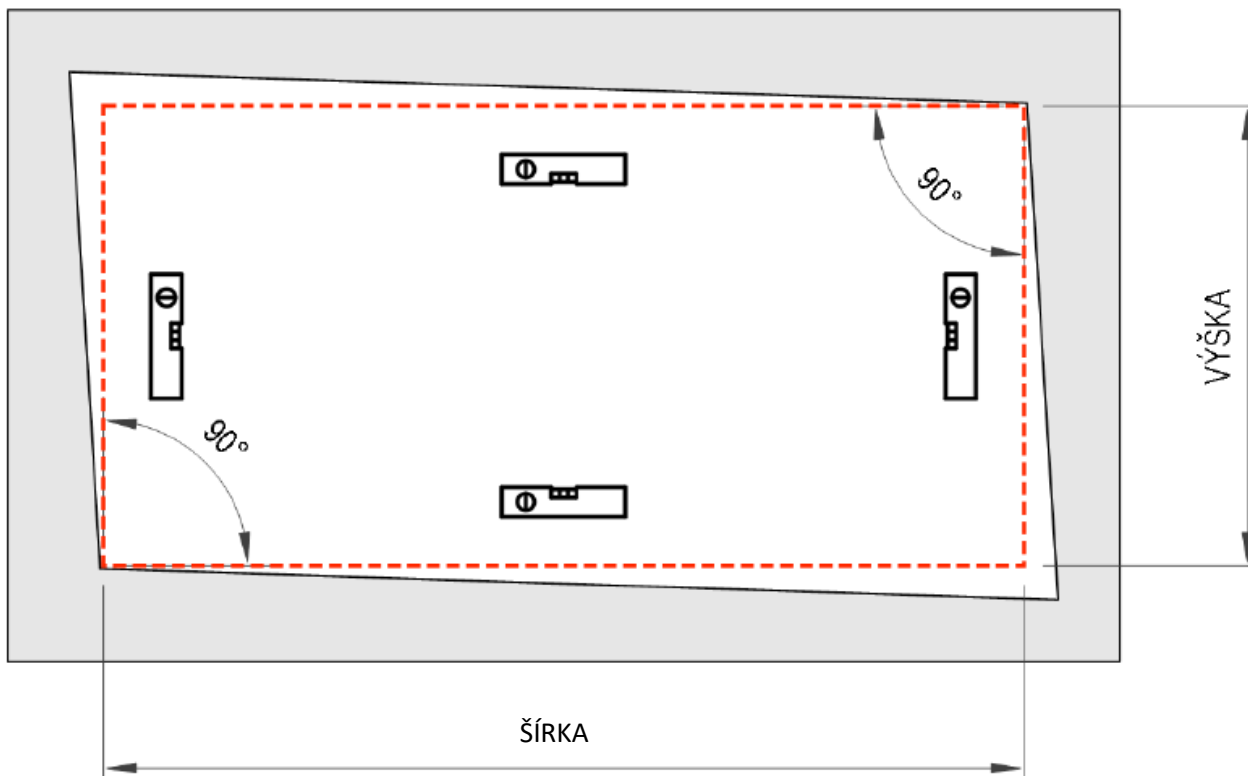


POSUVNÉ SYSTÉMY ZASKLENIA ARTOSI GLASS

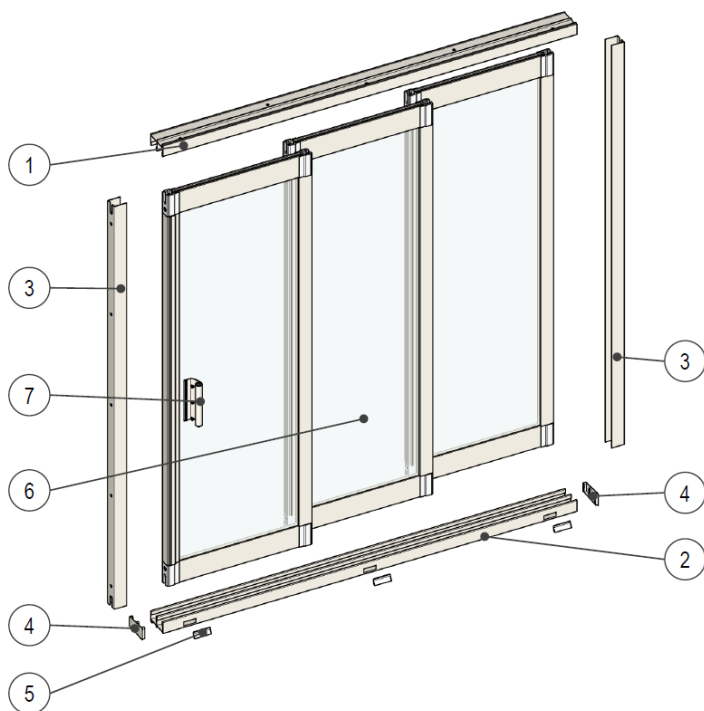
Zameranie stavebného otvoru



1. Podklad pre montáž zasklievacieho systému musí byť nosný, spevnený a bez prasklín.
2. V prípade montáže zasklievacieho systému do už existujúcich kovových konštrukcií nesmie konštrukcia vykazovať známky korózie rámu a kotviacich prvkov, vodorovného a súvislého priehybu.
3. Rozmery zasklievacieho systému sú určené podľa najmenšieho nameraného rozmeru stavebného otvoru.

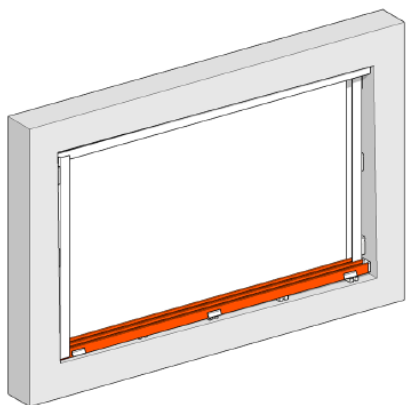
Popis prvkov posuvného systému

Jednotlivé prvky posuvného systému sa môžu vizuálne líšiť podľa typu systému a prevedenia.



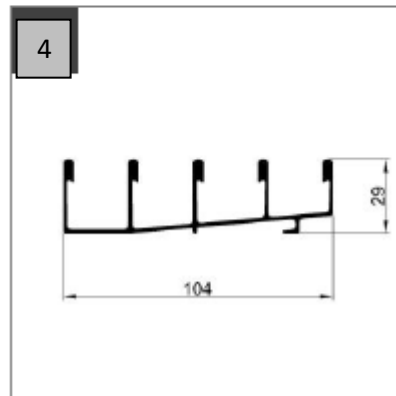
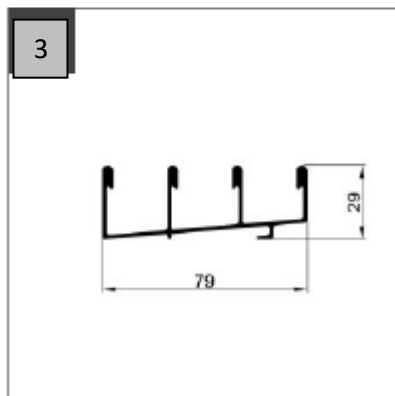
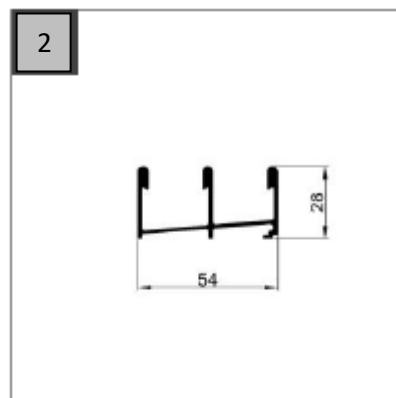
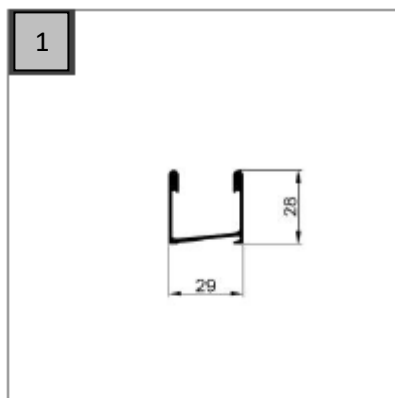
1. Horná koľajnica
2. Spodná koľajnica
3. Ukončovací profil
4. Krytka ukončovacia
5. Krytka drenážneho otvoru
6. Posuvné krídlo
7. Rukoväť

Spodné koľajové profily

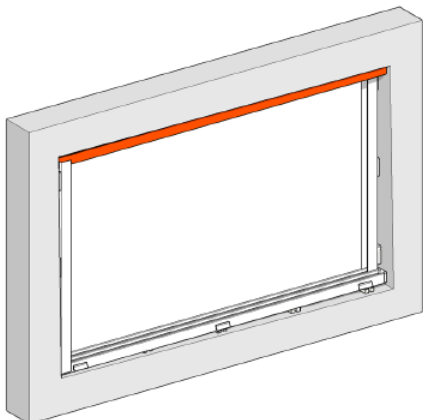


1. Profil 2koľajový štandard
2. Profil 3koľajový štandard
3. Profil 4koľajový štandard
4. Profil 5koľajový štandard

Platnosť návodu: 20.03.2024



Horné koľajové profily



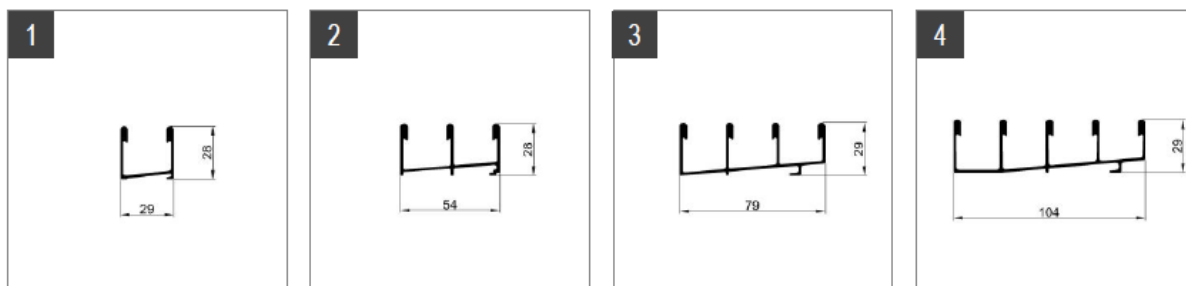
Rámový systém

1. Profil 2koľajový štandard
2. Profil 3koľajový štandard
3. Profil 4koľajový štandard
4. Profil 5koľajový štandard

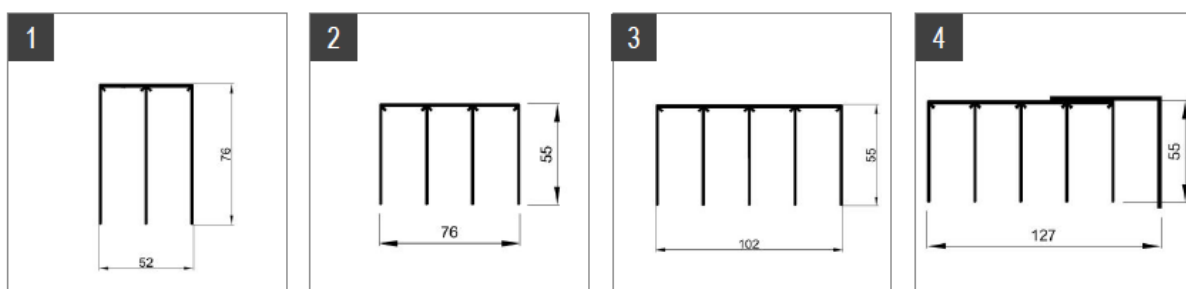
Bezrámový systém

1. PROFIL VODIACI STROPNÝ-2
2. PROFIL VODIACI STROPNÝ-3
3. PROFIL VODIACI STROPNÝ-4
4. PROFIL VODIACI STROPNÝ-4, PROFIL I 60 60 X 2 (4+1L)

Rámový systém

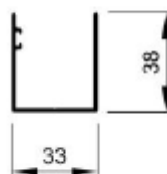
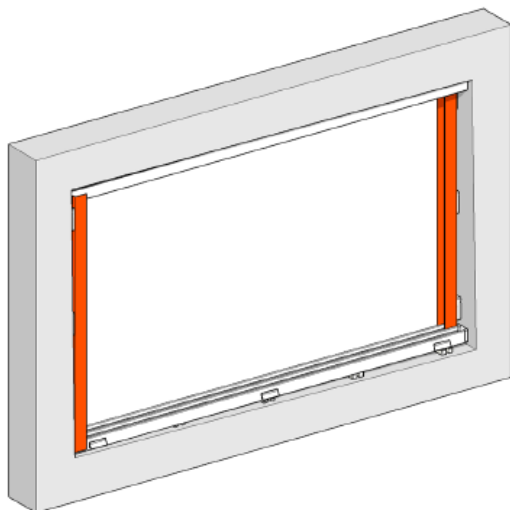


Bezrámový systém



Ukončovací profil

Profil U - s drážkou na tesnenie na rámový profil



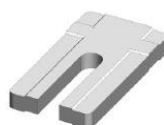
Ostatné príslušenstvo



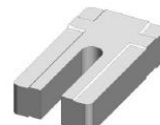
vyrovnávacia podložka
1 mm



vyrovnávacia podložka
3 mm



vyrovnávacia podložka
5 mm



vyrovnávacia podložka
10 mm



rukoväť kovová uzamykateľná
pre rámový systém



rukoväť obyčajná
pre rámový systém



úchyt nerezový
pre bezrámový systém



úchyt nerezový so zámkom
pre bezrámový systém



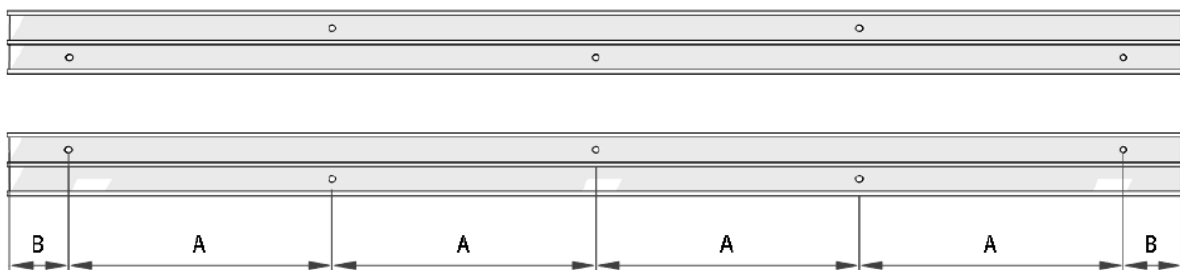
kridlova skrutka

Kotviace otvory

Ukončovacie profily



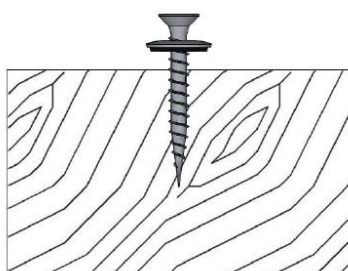
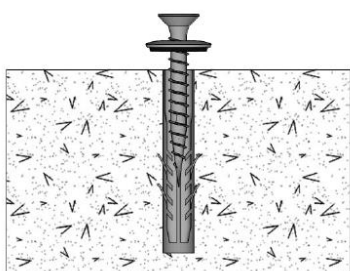
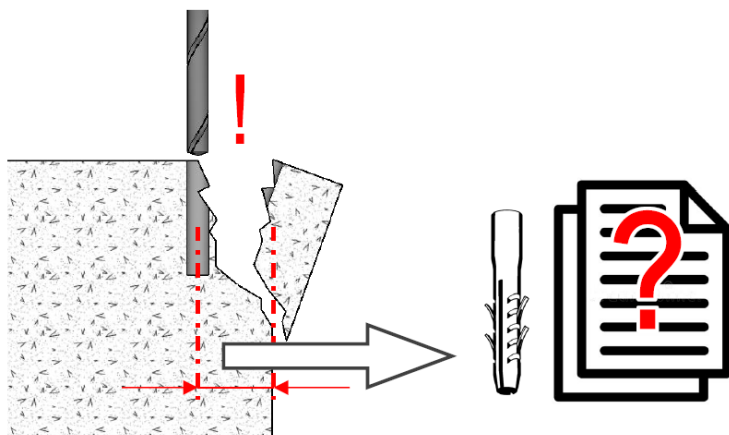
Koľajové profily



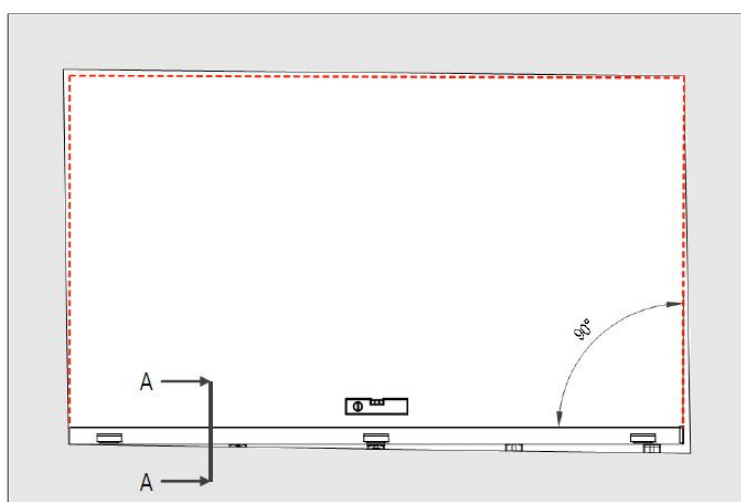
Kotvenie do materiálu	Typ kotvenia	Max. rozstup kotevných miest A (mm)				
		Veterná oblasť				
		I	II	III	IV	V
betón, kameň, plné tehly	plast. hmoždinka $\varnothing 8 \times 46$ + skrutka $\varnothing 6$ mm, nerez A2	900	700	600	500	350
dierované tehly	plast. rámová hmoždinka $\varnothing 10 \times 80$ + vrátane skrutky	900	800	700	550	400
pórobetón, plynosilikát	plast. rámová hmoždinka $\varnothing 10 \times 80$ + vrátane skrutky	700	550	450	350	250
oceľové profily s hrúbkou min. 2 mm.	samovrtná skrutka $\varnothing 4,8$ + oceľ 8.8 - galv. pozink	950	900	800	750	500
hliníkové profily s hrúbkou min. 2 mm	samovrtná skrutka $\varnothing 4,8$ + nerez - A2	800	600	500	400	300
masívne drevo	skrutka $\varnothing 5$ mm + nerez - A2	800	600	500	400	300

max. rozstup B: 150 mm

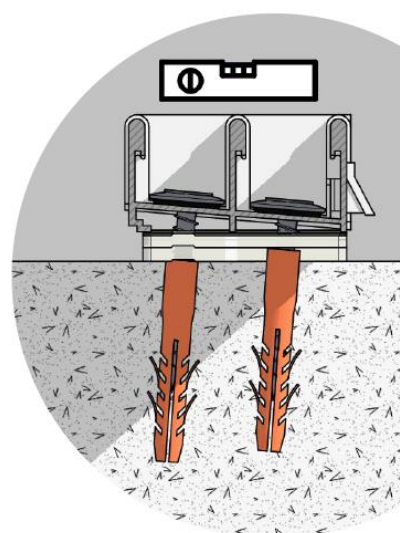
Kotviace prvky



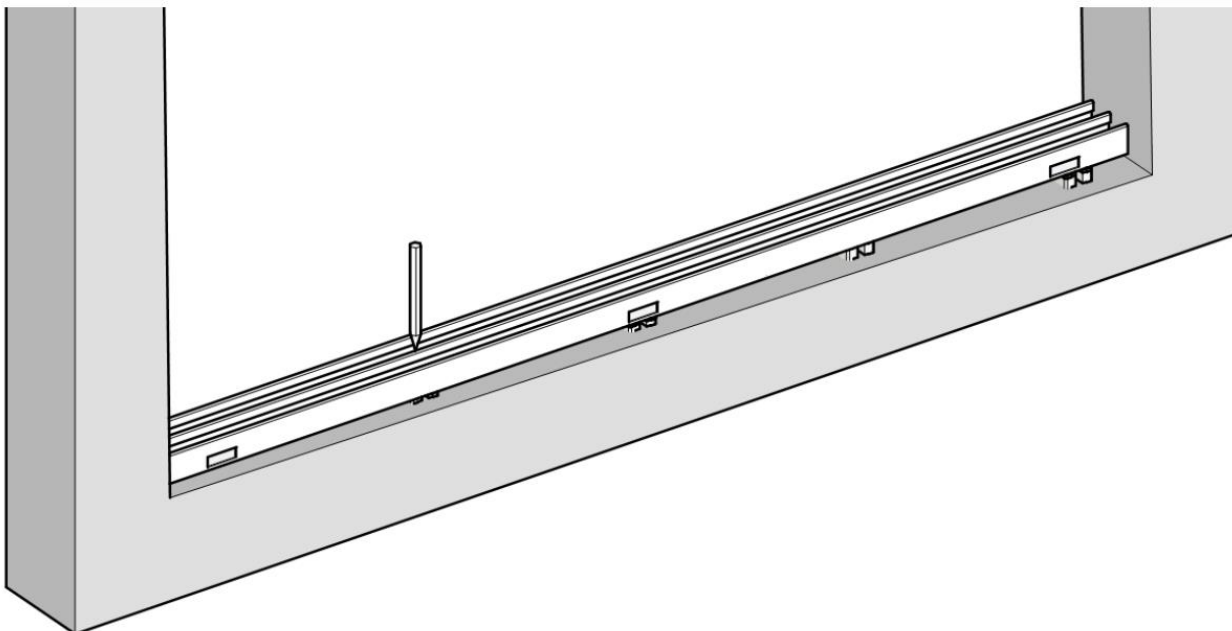
Profil spodnej koľajnice



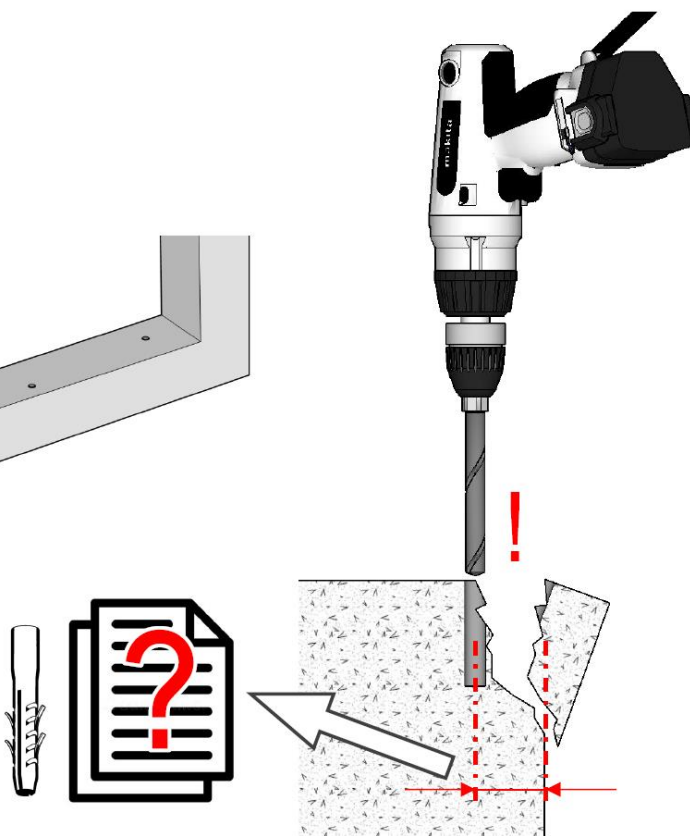
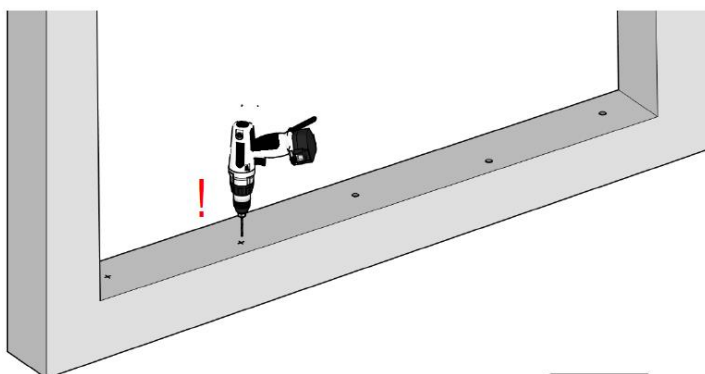
Pohľad z exteriéru



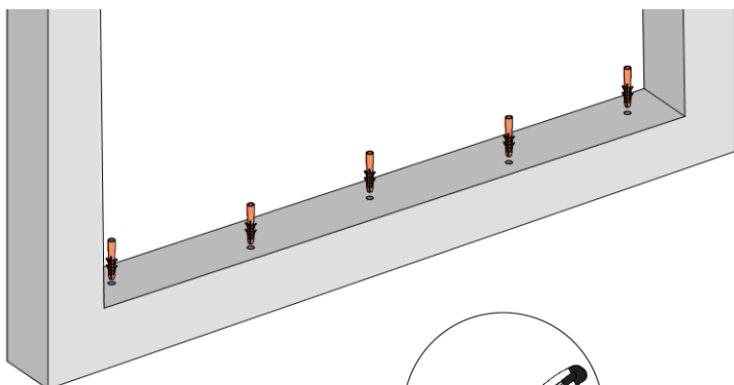
1



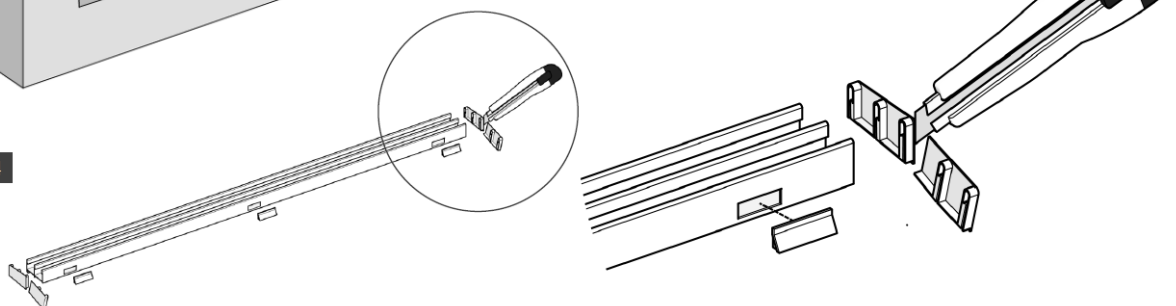
2



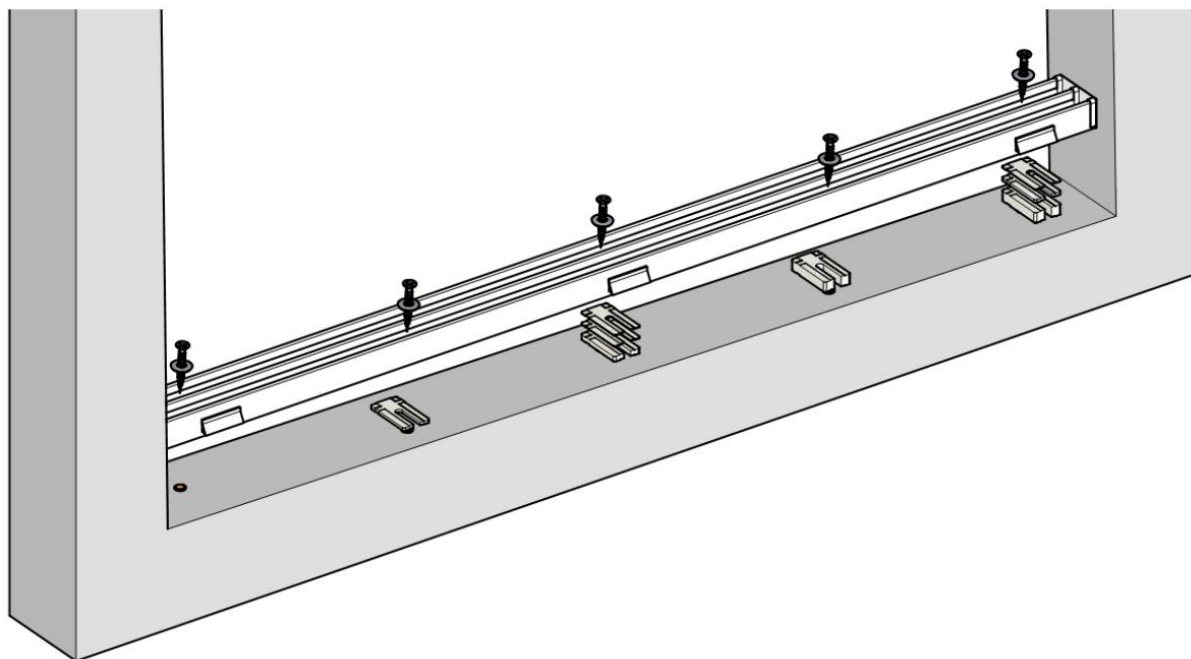
3



4

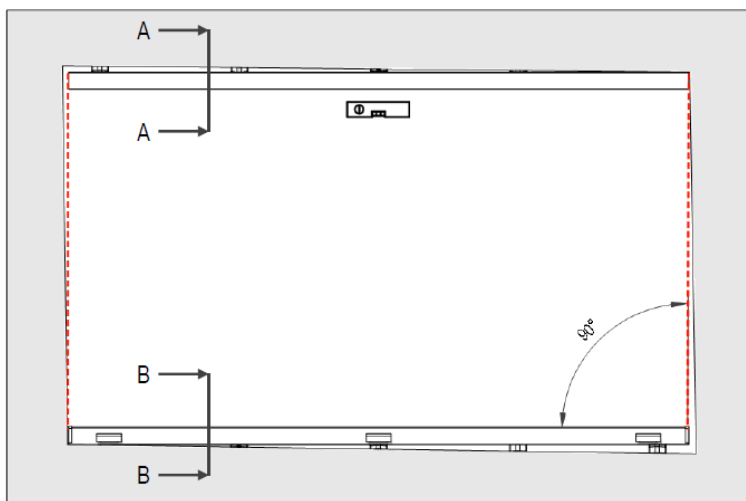


5

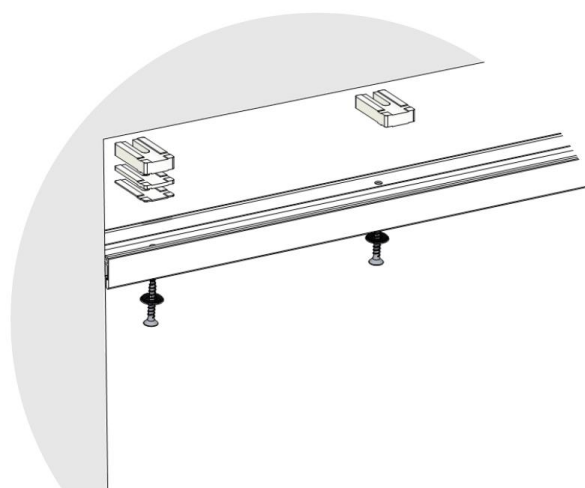
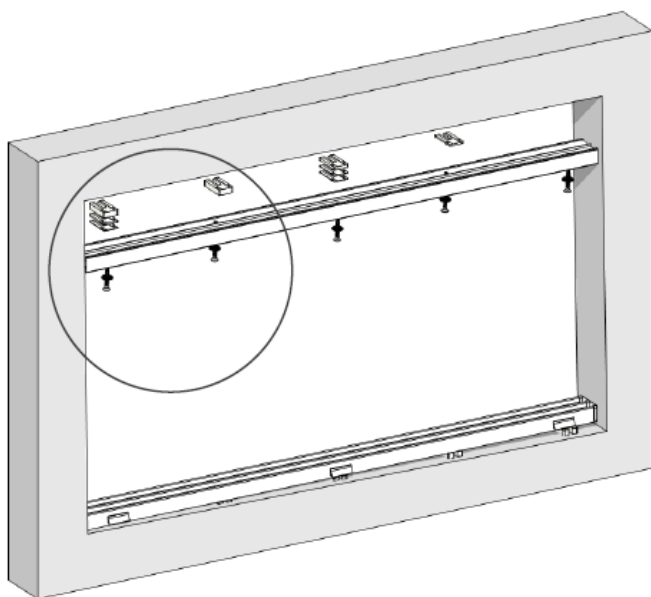
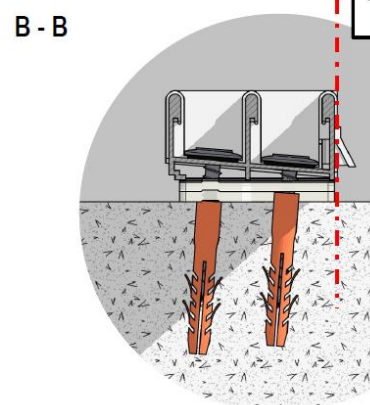
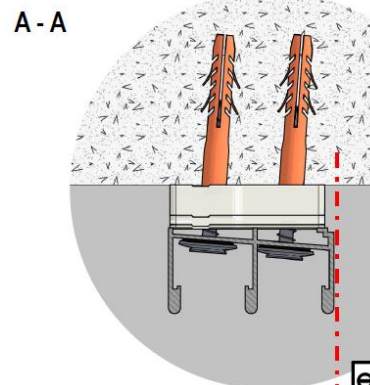


Profil hornej koľajnice

Rámový systém

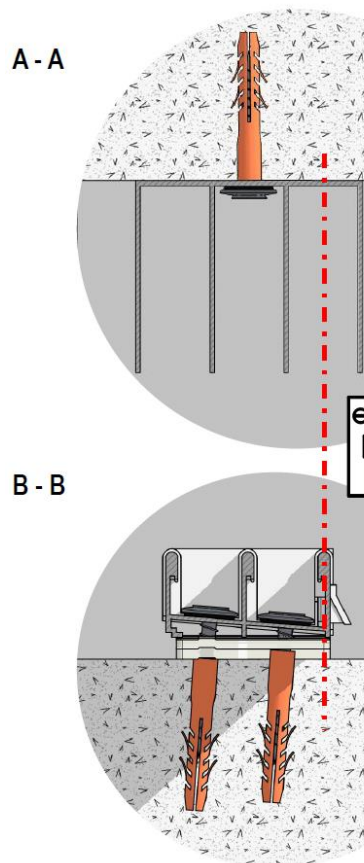
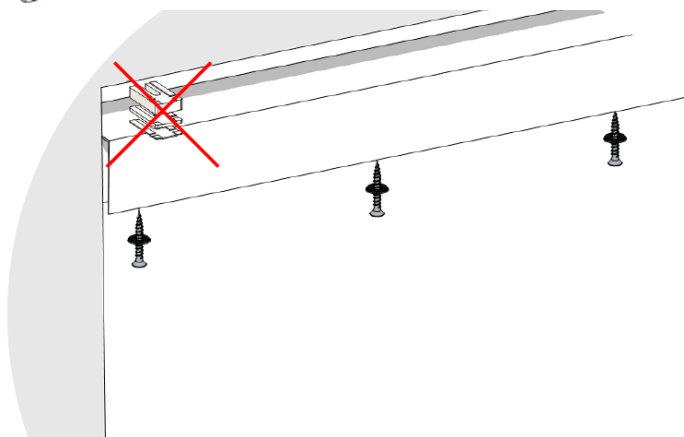
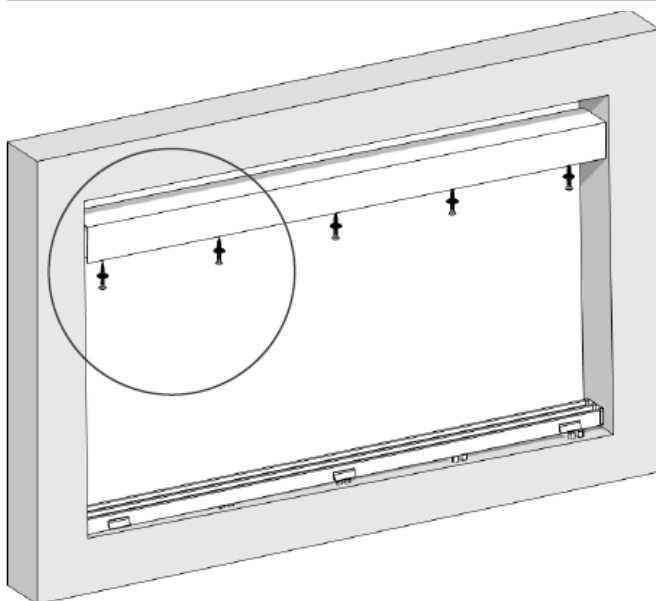
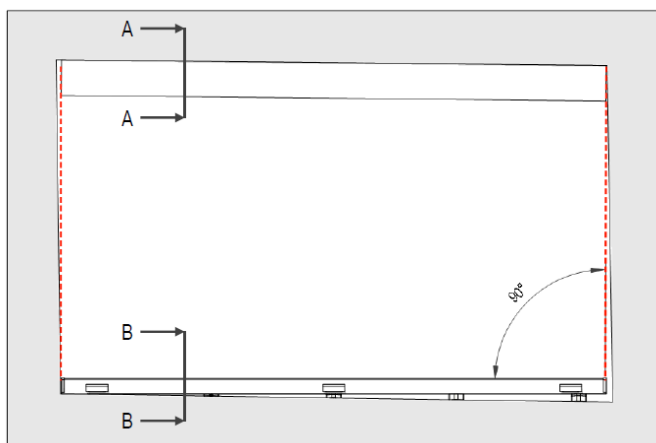


Opakujte postup „Profil spodnej koľajnice“ 1, 2, 3, 4.



Profil hornej koľajnice

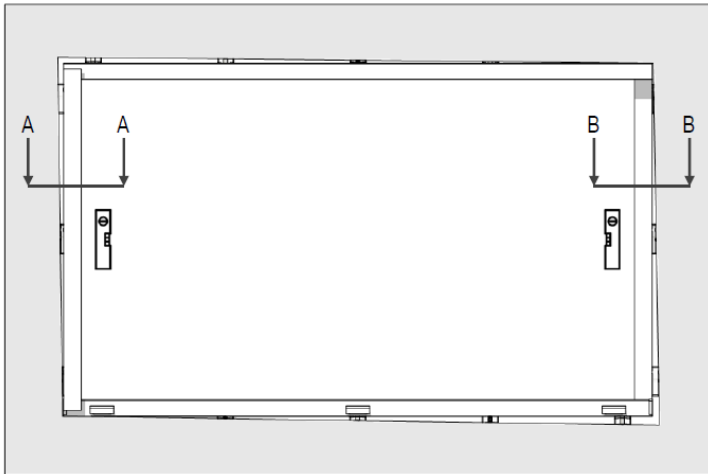
Bezrámový systém



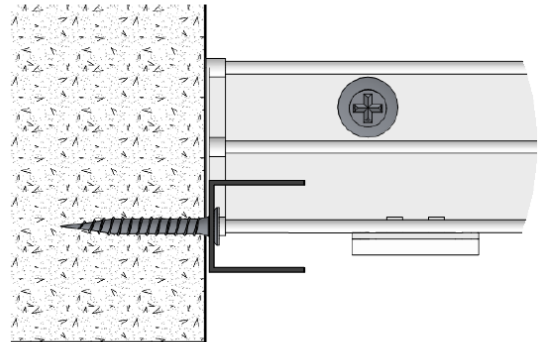
Opakujte postup „Profil spodnej koľajnice“ 1, 2, 3, 4.

Horný vodiaci profil nie je nutné vyrovnávať do roviny pomocou vyrovnávacích podložiek, ak výškový rozdiel NIE JE VÄČŠÍ NEŽ 30 MM!

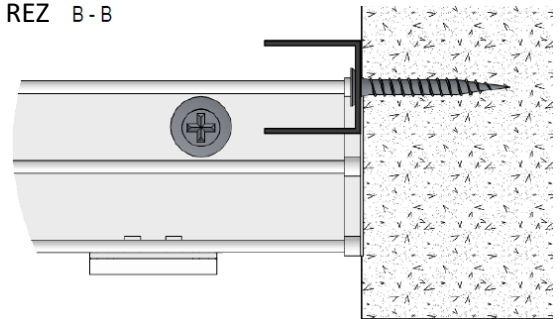
Ukončovacie profily



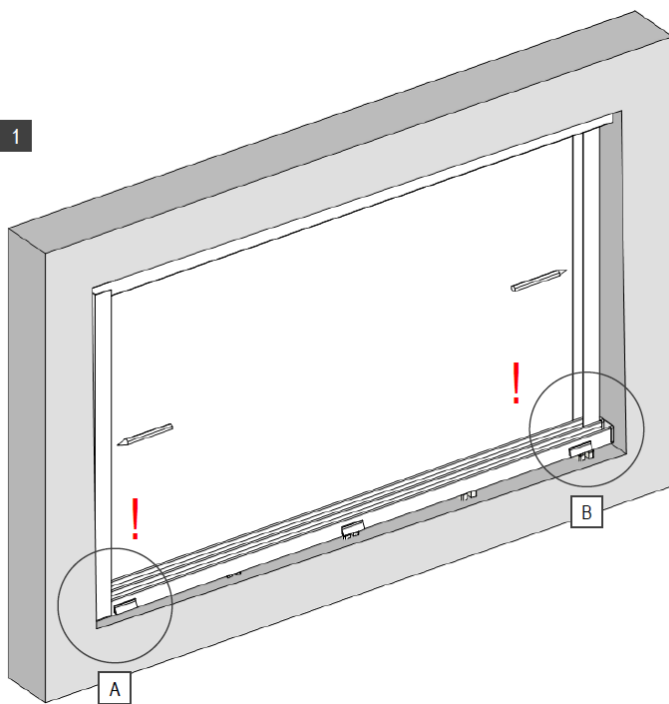
REZ A-A



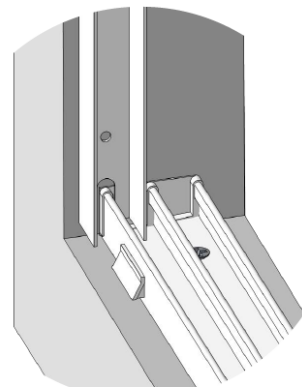
REZ B-B



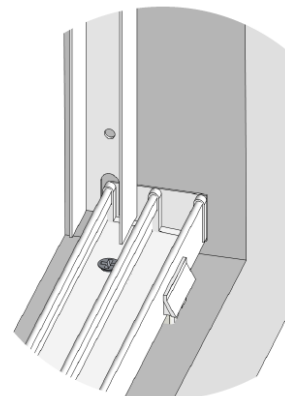
1



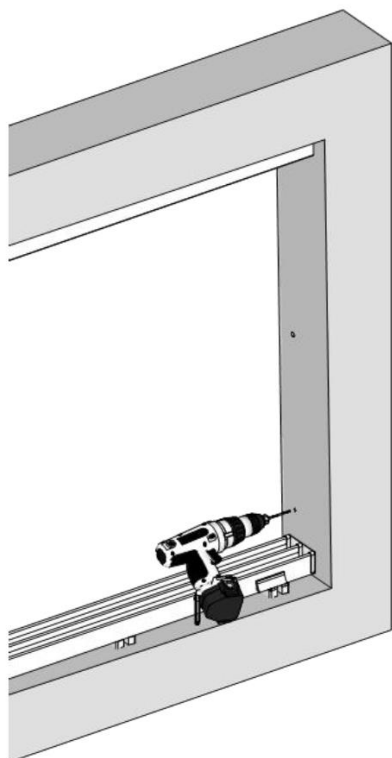
A



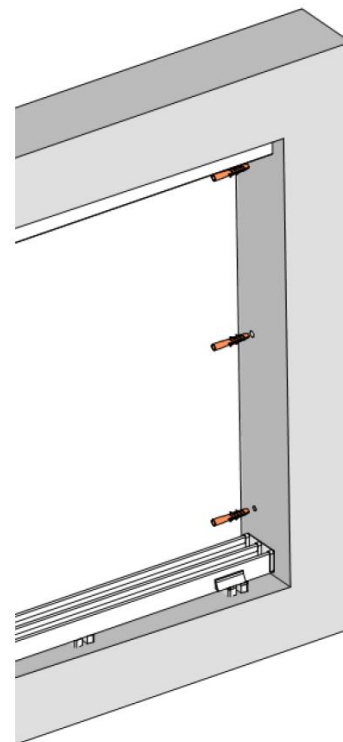
B



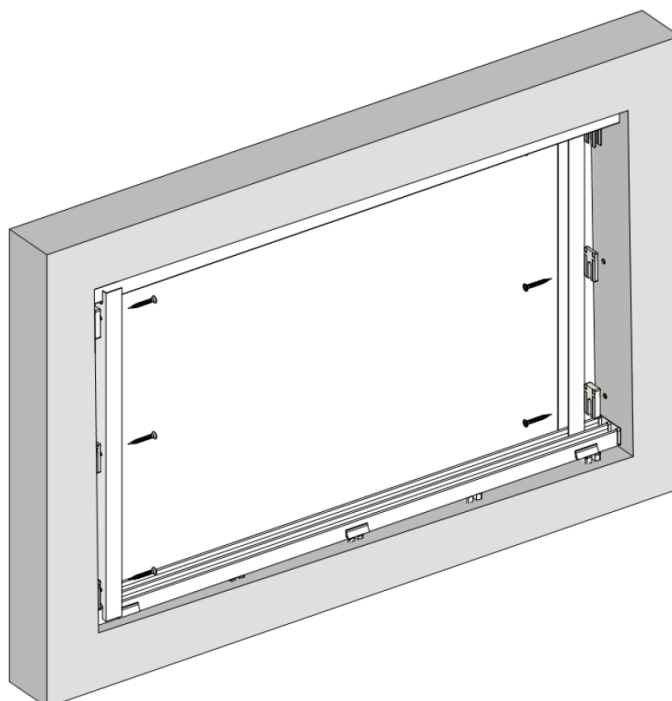
2

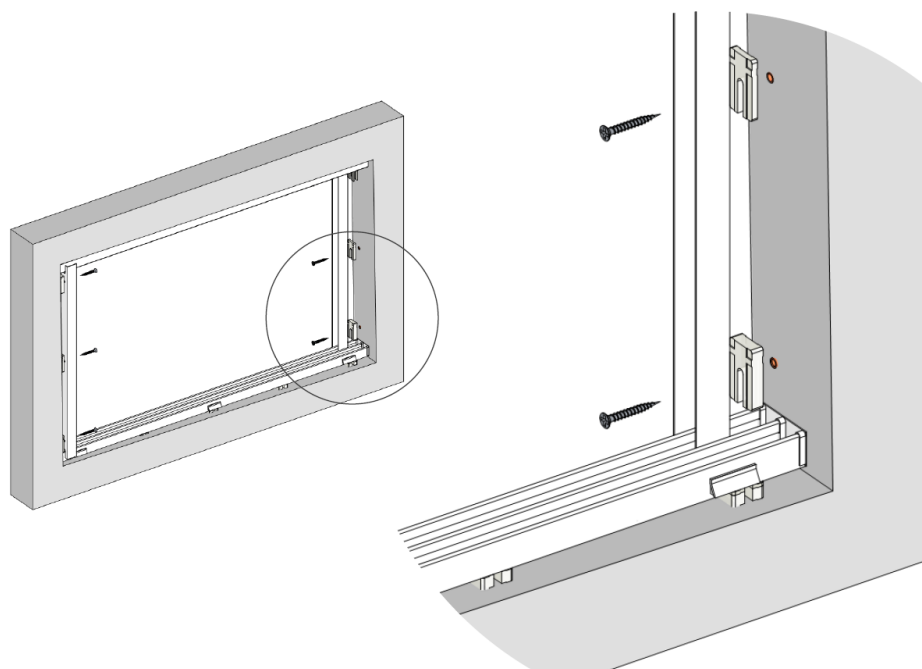


3



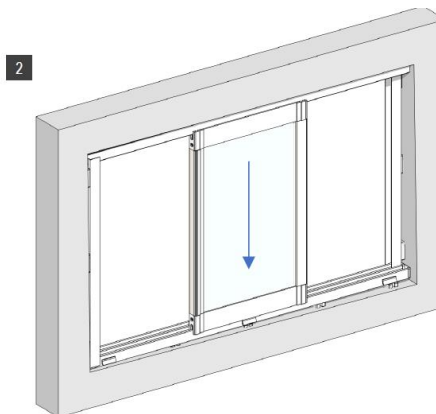
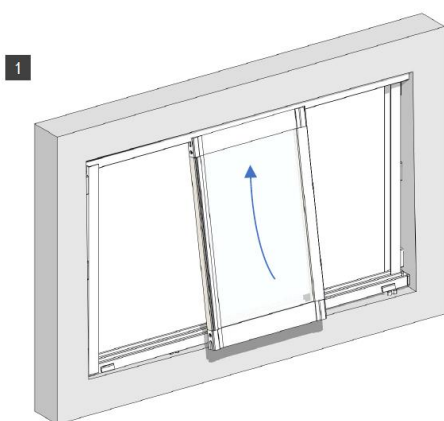
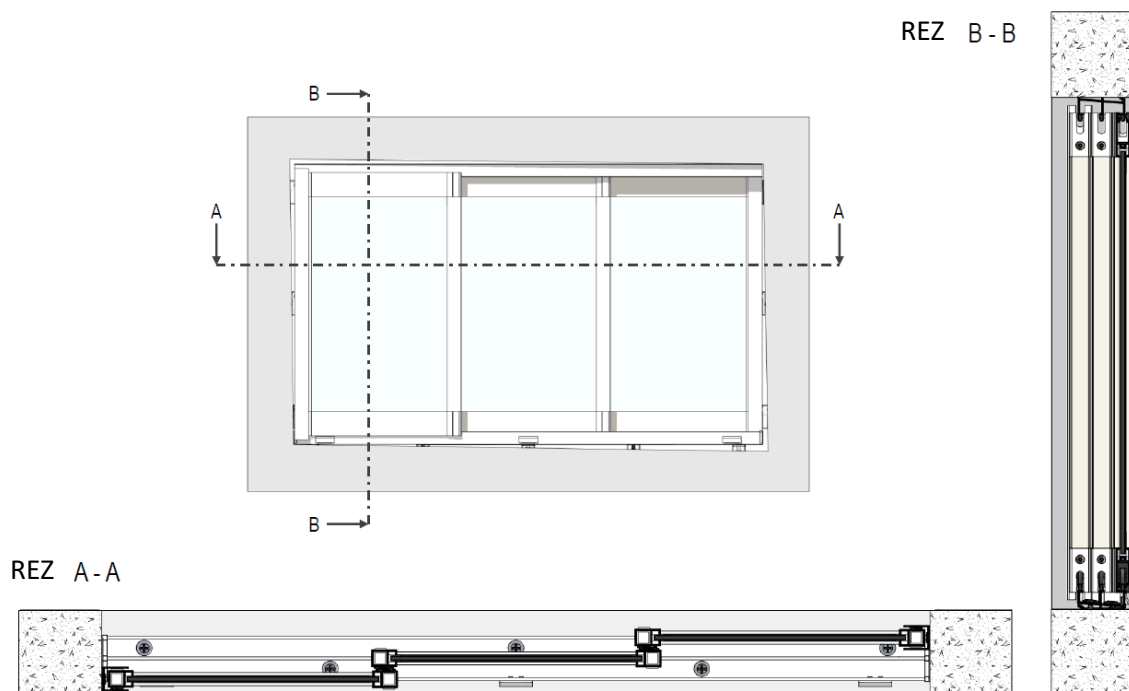
4

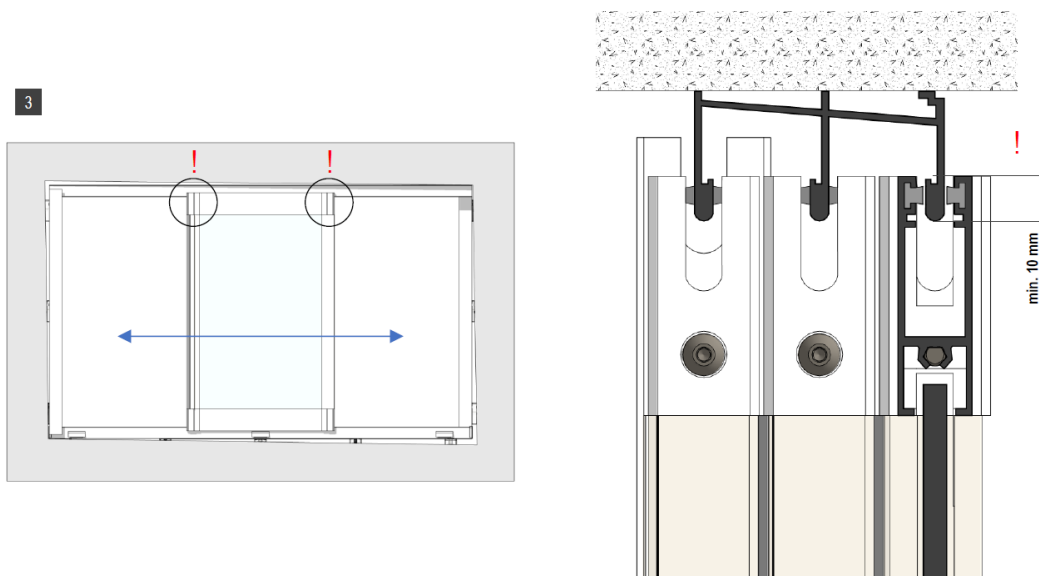




Posuvné krídlo

Rámový systém



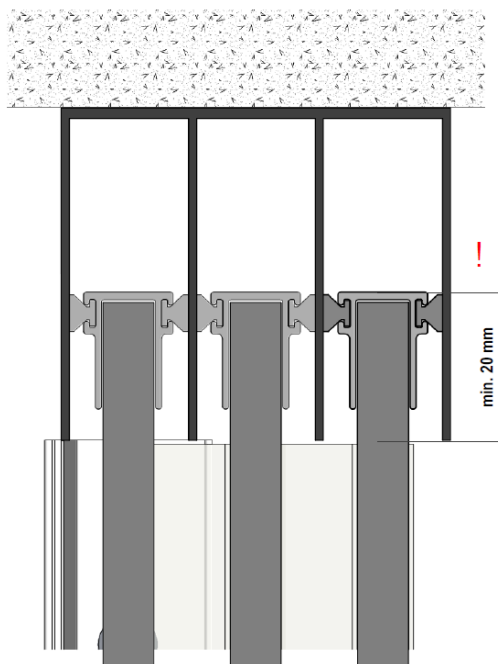
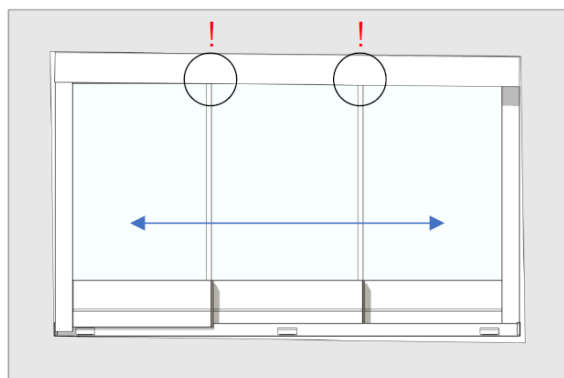


1. Osadeným posuvným krídlom po celej dĺžke zasklenia skontrolujte presah krídla a hornej koľajnice (obr. 1).
2. Opravu vykonajte znížením (pridaním vyrovnávacej podložky) alebo zvýšením (odobraním vyrovnávacej podložky) hornej koľajnice v miestach, kde zapustenie krídla nie je optimálne.
3. Osadte zostávajúce krídla posuvného systému.

Bezrámový systém

(pre bezrámový systém je tu odlišný iba obrázok č. 3)

3

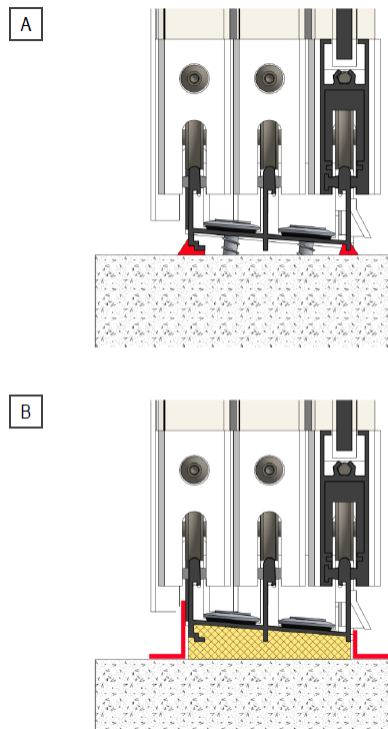
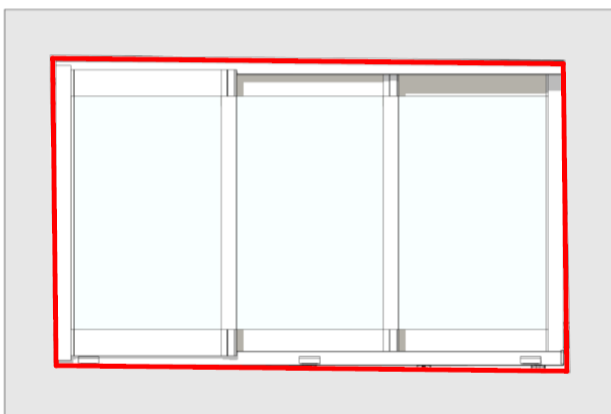


1. Osadeným posuvným krídlom po celej dĺžke zasklenia skontrolujte presah krídla a hornej koľajnice (obr. 1).
2. Opravu vykonajte znížením (pridaním vyrovnávacej podložky) alebo zvýšením (odobraním vyrovnávacej podložky) hornej koľajnice v miestach, kde zapustenie krídla nie je optimálne.
3. Osadte zostávajúce krídla posuvného systému.

Dokončovacie práce

Zpravenie pripojovacej škáry

4

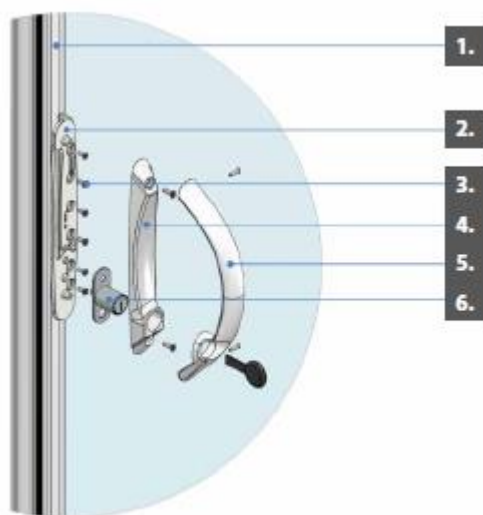


1. Zpravenie pripojovacej škáry do 5 mm (obr. A) vykonajte z vnútornej aj vonkajšej strany pomocou silikónového alebo akrylového tmelu.
2. Ak je škára väčšia než 5 mm (obr. B), odporúčame ju vyplniť PU penou. Po vytvrdnutí a orezaní peny odporúčame škáru prekryť lištami z Al plechu.
3. Lišty je možné nalepiť pomocou vhodného lepidla odolného proti poveternostným vplyvom.

Montáž rukoväti

Rámový systém

Rukoväť kovová so zámkou

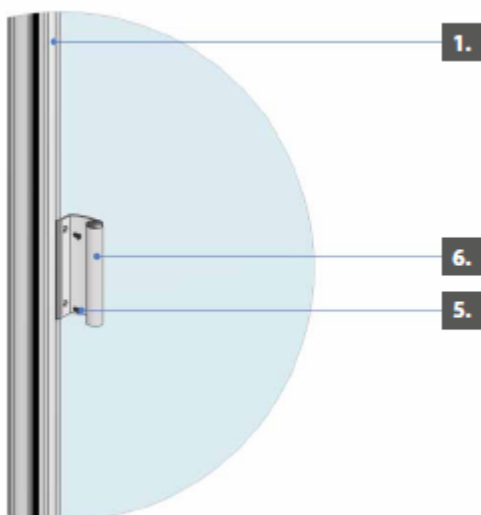


1. Vertikálny profil
2. Rukoväť – základný diel
3. Rukoväť – skrutka 2,9 x 6,5
4. Rukoväť – spodný diel
5. Rukoväť – zámok
6. Rukoväť oblúk

1. Rozmontujte dodanú rukoväť.
2. Priložte základný diel rukoväti na vertikálny profil krídla do požadovanej výšky.
3. Vrtákom \varnothing 2,5 si pripravte otvory na skrutky na uchytenie základného dielu rukoväti.
4. Základný diel rukoväti upevnite priloženými skrutkami 2,9 x 6,5.
5. Zasuňte krídlo do U profilu a vyvrtajte otvor na čap bajonetovej zámkovej (otvor prechádza cez U profil a stenu vertikálneho profilu).
6. Na základný diel nasadte zámku, spodný diel rukoväti a zaistite ho pomocou dodaných skrutiek.
7. Nasadte oblúk rukoväti a zaistite ho skrutkami.
8. Vyskúšajte funkčnosť zámkovej.
9. Priemer otvoru na čap zámkovej je možné mierne zväčšiť, aby bol zabezpečený ľahký chod uzamykania.

Pozn.: Zámková vložka nie je obojstranná (zámková neprechádza na druhú stranu), tzn., že sa dá zamykať iba zvnútra.

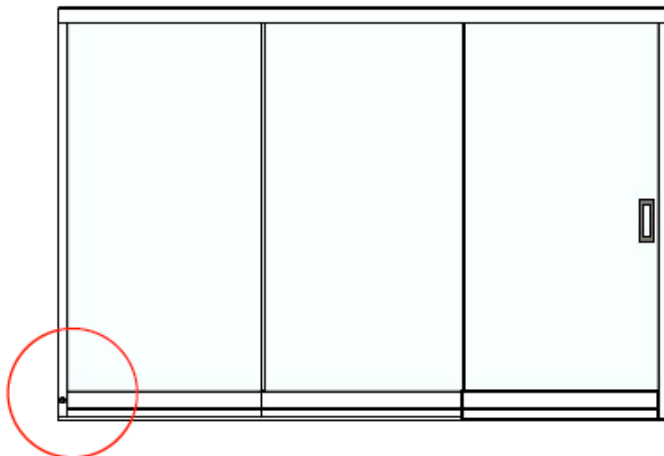
Rukoväť obyčajná

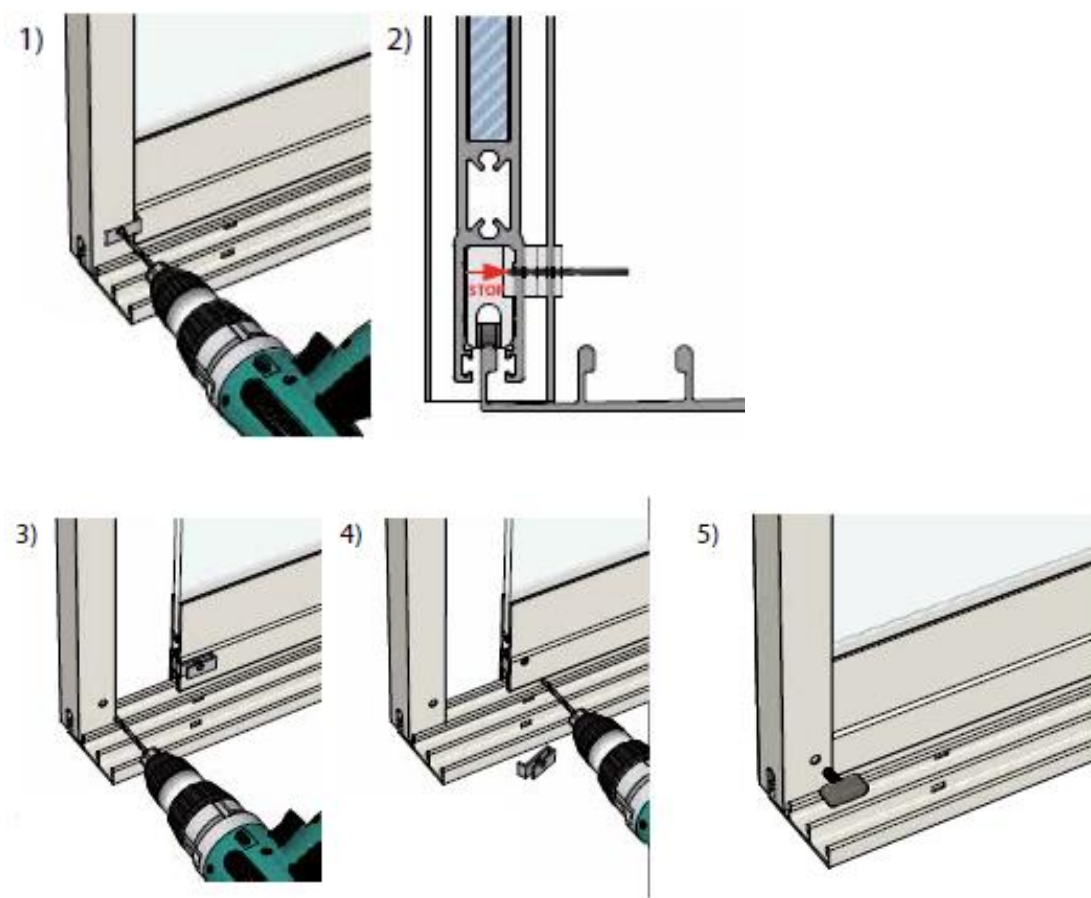


1. Vertikálny profil
2. Rukoväť obyčajná 100 mm
3. Rukoväť – skrutky 2,9 x 6,5

1. Rukoväť prilepte na vertikálny profil krídla do požadovanej výšky.
2. Vrtákom $\varnothing 2,5$ si pripravte otvory na skrutky na uchytenie rukoväti. Pri vŕtaní dávajte pozor, aby ste vrtákom nepoškodili výplň krídla.
3. Otvory na rukoväti upravte záhlbníkom.
4. Pripevnite rukoväť skrutkami 2,9 x 6,5.

Krídlová skrutka




obr. 1

- a) zasuňte krídlo do U-profilu
- b) vrtákom $\varnothing 5$, pomocou vrtacej šablóny vyvrtajte do U-profilu a horizontálneho profilu krídla otvor
- c) hĺbka vrtania je znázornená na obrázku č.2

obr. 3

- a) krídlo vysuňte z U-profilu
- b) vrtákom $\varnothing 7$ zväčšíte otvor v U-profile
- c) vyvrtaný otvor začistíte záhlbníkom

obr. 4

- a) odrežte vrtaciu šablónu z protikusu krídlovej skrutky
- b) vrtákom $\varnothing 7$ zväčšíte otvor v horizontálnom profile
- c) dávajte pozor, aby ste vrtákom nepoškodili závit matice, ktorá je vložená v protikuse

obr. 5

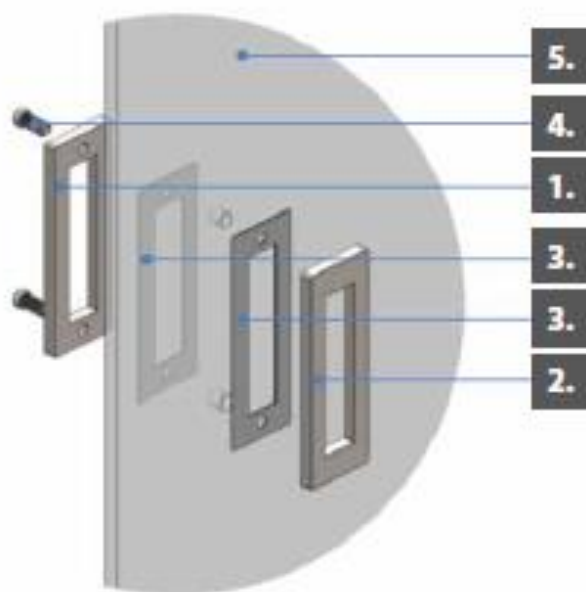
- a) zasuňte krídlo do U-profilu
- b) krídlo zaistíte proti otvoreniu krídlovou skrutkou

Montáž rukoväti

Bezrámový systém

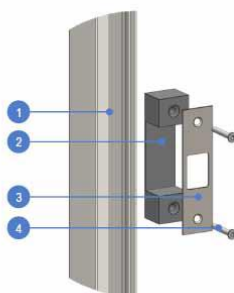
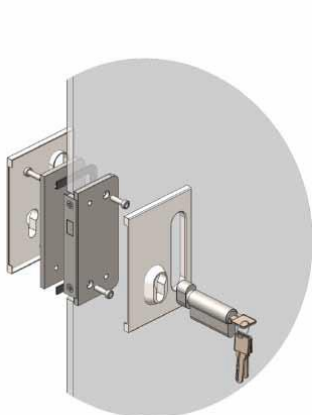
Úchyt a zámka

Úchyt obdĺžnikový 153x50 nerez



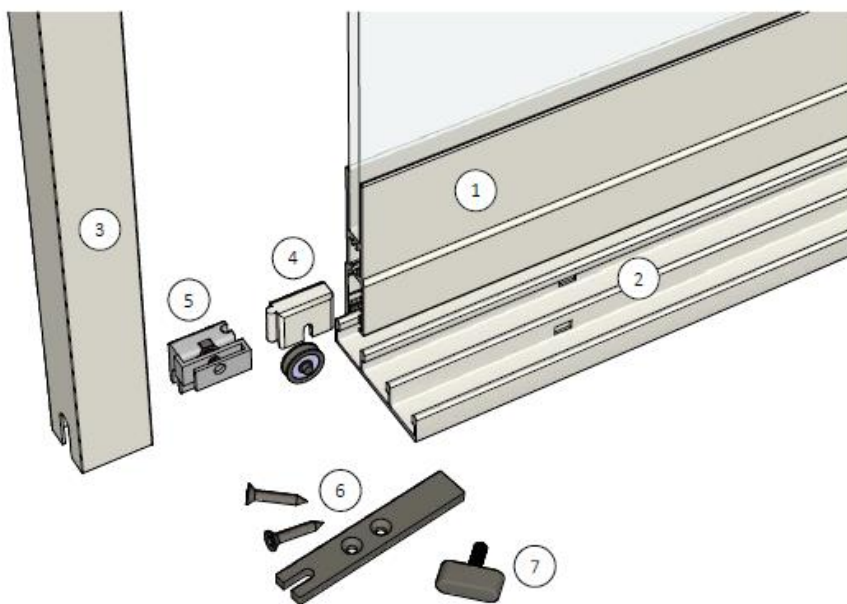
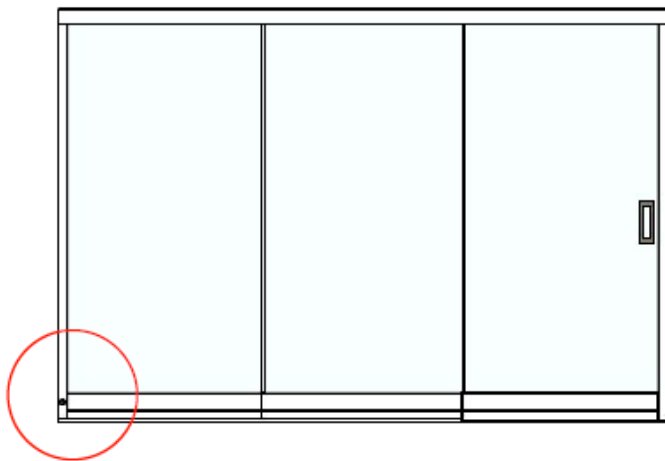
1. Úchyt – vnútorná časť
2. Úchyt – vonkajšia časť
3. Úchyt – tesnenie
4. Úchyt – skrutka
5. Sklo ESG 10 mm –
vŕtané

Zámka A 194S a protikus zámky

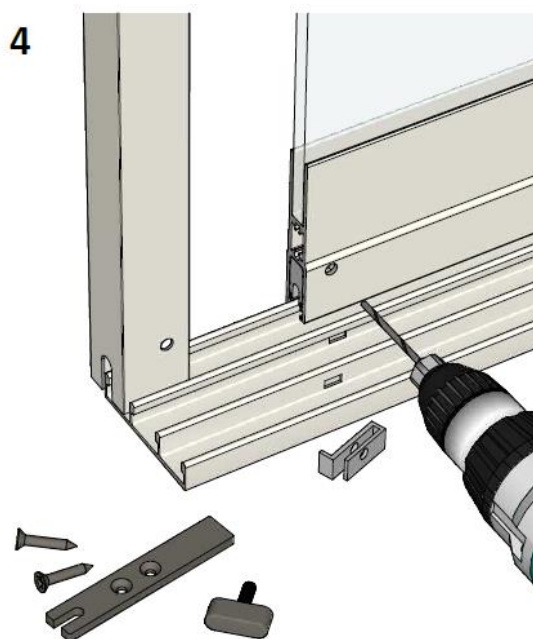
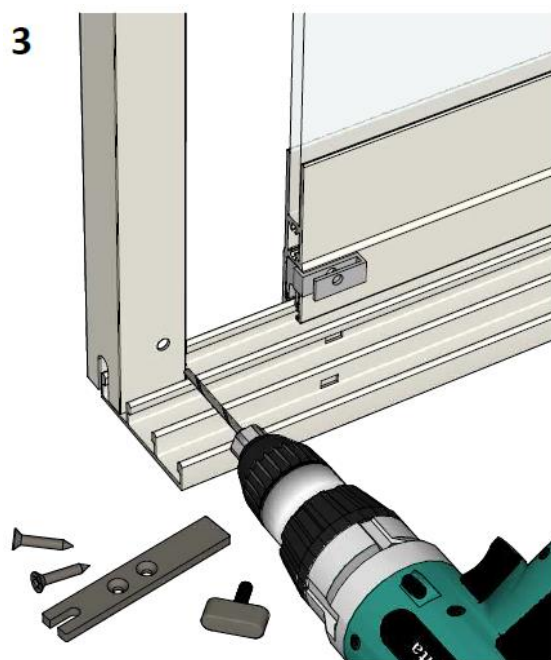
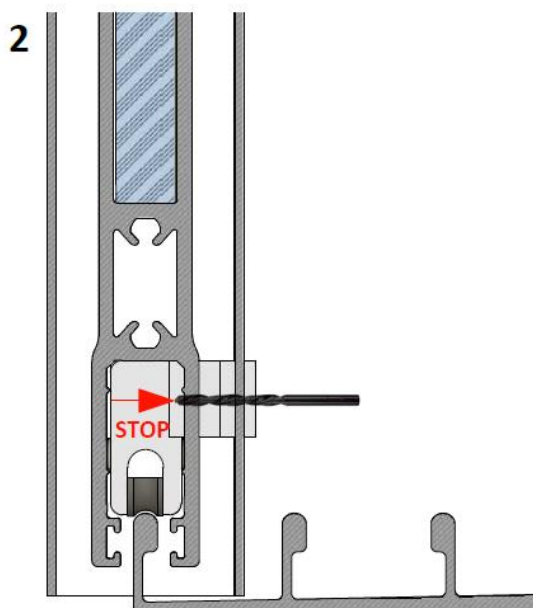
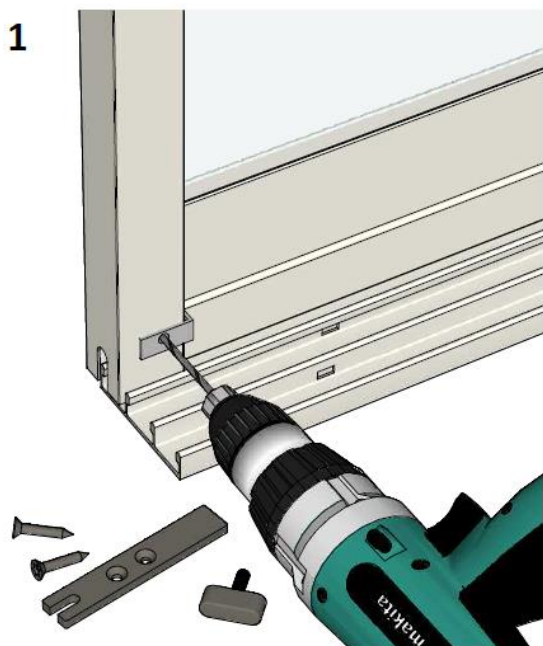


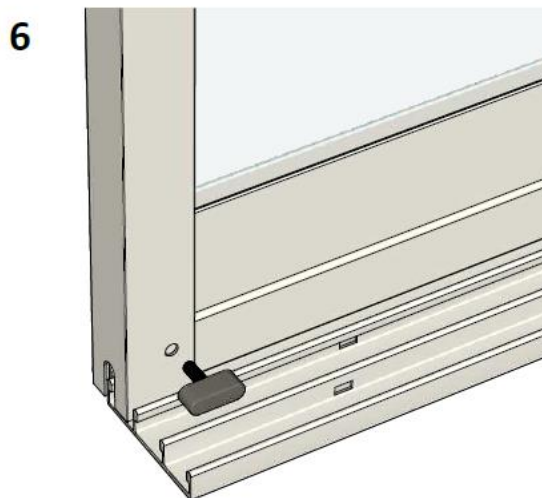
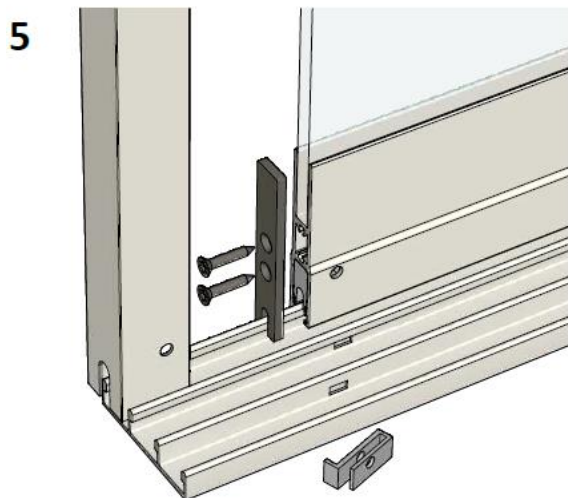
1. Profil U s drážkou
2. Protikus zámky - plast
3. Protikus zámky - nerez
4. Skrutka 3,9 x 32

Křidlová skrutka



- 1 křídlo AluFlexi 10
- 2 spodné koľajnice
- 3 U - profil
- 4 vozík s ložiskom
- 5 protikus křidlovej skrutky
- 6 krytka profilu
- 7 křidlová skrutka





obr. 1

- a) zasuňte krídlo do U-profilu
- b) vrtákom $\varnothing 5$, pomocou vrtacej šablóny vyvrtajte do U-profilu a horizontálneho profilu krídla otvor
- c) hĺbka vrtania je znázornená na obrázku č.2

obr. 3

- a) krídlo vysuňte z U-profilu
- b) vrtákom $\varnothing 7$ zväčšite otvor v U-profile
- c) vyvrtaný otvor začistite záhlbníkom

obr. 4

- a) odrežte vrtaciu šablónu z protikusu krídlovej skrutky
- b) vrtákom $\varnothing 7$ zväčšite otvor v horizontálnom profile
- c) dávajte pozor, aby ste vrtákom nepoškodili závit matice ktorá je vložená v protikuse

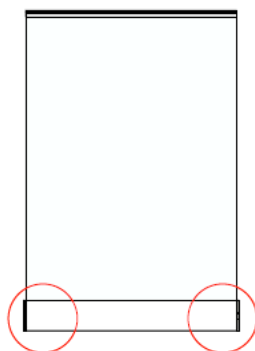
obr. 5

- a) namontujte nerezovu krytku horizontálneho profilu

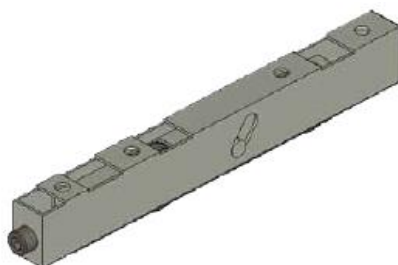
obr. 6

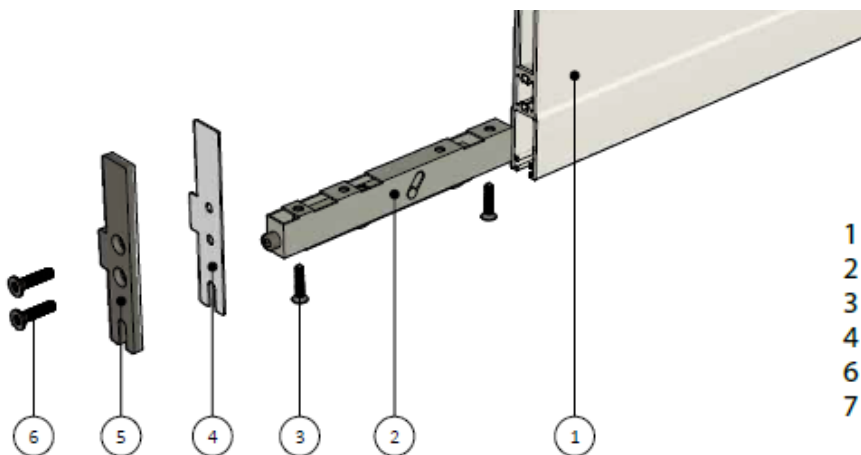
- a) zasuňte krídlo do U-profilu
- b) krídlo zaistite proti otvoreniu krídlovou skrutkou

Výškovo nastaviteľný vozík

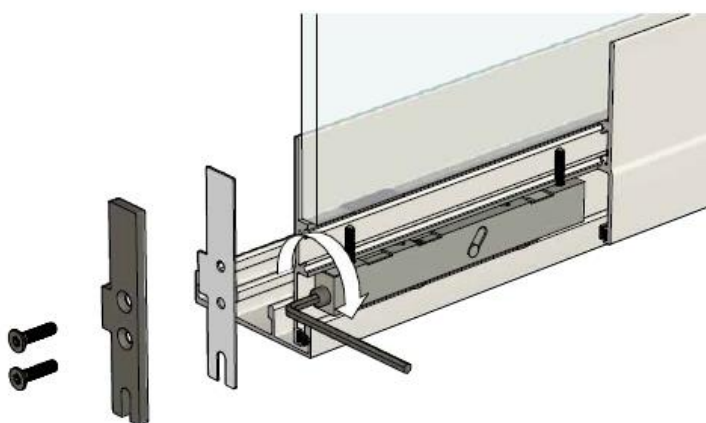


krídlo AluFlexi 10

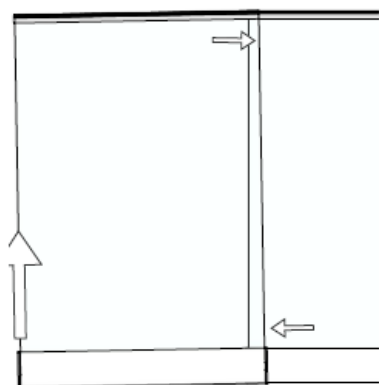




- 1 horizontálny profil AluFlexi 10
- 2 výškovo nastaviteľný vozík
- 3 skrutka pre uchytenie vozíka
- 4 podložka pre krytku
- 6 krytka profilu
- 7 skrutka pre uchytenie krytky


Výhody výškovo nastaviteľného vozíka:

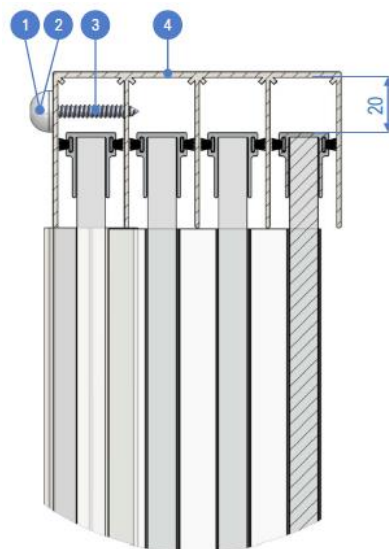
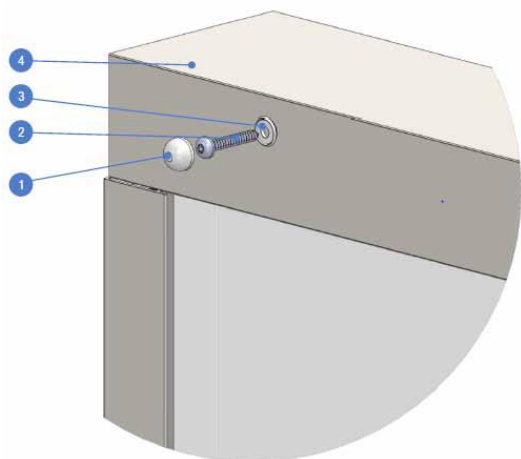
- upravuje zvislú rovnobežnosť medzi posuvnými krídlami systému
- spodná koľajnica nemusí byť vyrovnaná do roviny
- úspora tmelov a času na zapravenie stavebných škár medzi spodnou koľajnicou a podlahou


Montážny postup:

- a) posuvné krídla systému osadíte na koľajnici
- b) skontrolujete zvislú rovnobežnosť posuvných krídel

Korekcia krídel pomocou výškovo nastaviteľného vozíka

- a) odmontujete z horizontálneho profilu posuvných krídel krytky
- b) porovnanie nerovnosti krídel vykonáte pomocou rektifikačnej skrutky vozíka

Zaistenie krídla proti vysadeniu

1. Krytka guľatá
12,8 plastová
2. Podložka m5
12,8 plastová
3. Skrutka 4,8 x
32
4. Profil vodiaci
stropný